

Innovativa flaskventiler



Roterar 360°. Byt enkelt arbetsställning utan att flytta på flaskan.

Snabb "klikkslutning". Du behöver inget verktyg.

Tydlig indikator som blir röd och visar när det återstår gas för ytterligare ca 25 minuters svetsning

QLIXBI™

INNOVATIV DESIGN SOM FÖRENKLAR DITT ARBETE

Qlixbi är en ny generation av gasflaskor, med en innovativ connector och digitala lösningar. Den består av connectorm som klickas på flaskan och ett fäste på själva flaskan.



Ergonomisk och tålig flaskhuv

Konstant visning av innehållet

Tydlig on/off-status och omedelbar stängning av gasen

Snabbkopplingsystem

Avancerad inbyggd tvåstegsregulator

Smidig justering med nytt graderat vred

Levereras som en enhet

EXELTOP™

FÖR BÄSTA RESULTAT

EXELTOP - med en avancerad inbyggd tvåstegsregulator ger den ett stabilt skyddsgasflöde. Det graderade vredet gör det lätt att ställa in flödet, den ergonomiska och tåliga flaskhuvn skyddar effektivt ventilen. EXELTOP har en on/off-spak med omedelbar stängning av gasen och tydlig on/off-status.



Ergonomisk huv

On/off-spak

Innehållsmätare

Anslutning för regulator

Inbyggd restgasventil

SMARTOP™

SMART FLASKVENTIL

SMARTOP har innehållsmätare som visar flaskinnehållet även när flaskan är stängd. On/off-spaken gör det lätt att sätta på/stänga av gastillförseln.



COMPACT

COMPACT S™

300-BARS GASFLASKA

COMPACT är säker och lätt att hantera. Den är bara drygt en halv meter hög och väger 25 kg när den är fylld. Flaskan innehåller lika mycket gas som en 20-litersflaska med 200 bar. Den är utrustad med EXELTOP som är en avancerad tvåstegsregulator. Allt detta gör att Compact S passar perfekt för svetsarbeten med krav på både kapacitet och rörlighet.



Air Liquide Gas AB | Box 2911 | 212 09 Malmö | Tel: 040-38 10 00
kundservice.sweden@airliquide.com | se.airliquide.com | www.mygas.se



SKYDDSGASER



ARCAL Prime

Argon ≥ 99,998%
EN ISO 14175-I1-Ar

Användningsområde: Universell skyddsgas för TIG- och plasmavetsning samt rotskydd av alla material. MIG-svetsning av aluminium- och kopparlegeringar, svetsning av titan och höglegerade rostfria stål.

SMARTOP-anslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

EXELTOP- och ALTOP-anslutning: Snabbkoppling



ARCAL Chrome

Ar + 2% CO₂
EN ISO 14175-M12-Ar-C2

Användningsområde: Universell skyddsgas för MAG-svetsning av ferritiska och austenitiska rostfria stål, t ex kemiska behållare och rör. Ger god finish, liten mängd rök och mycket lite svetssprut.

SMARTOP-anslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

EXELTOP- och ALTOP-anslutning: Snabbkoppling



ARCAL Speed

Ar + 8% CO₂
EN ISO 14175-M20-Ar-C8

Användningsområde: Universell skyddsgas för MAG-svetsning med trådelektrod av låg- och olegerade stål. Perfekt för högproduktiv svetsning, t ex robotiserade applikationer. Ger god finish, liten mängd rök och mycket lite svetssprut.

SMARTOP-anslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

EXELTOP- och ALTOP-anslutning: Snabbkoppling



ARCAL Force

Ar + 18% CO₂
EN ISO 14175-M21-Ar-C18

Användningsområde: Universell skyddsgas för MAG-svetsning med tråd- och rörelektrod av låg- och olegerade stål. Tolerant mot ytföroreningar, ger god inträngning och lite svetssprut.

SMARTOP-anslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

EXELTOP- och ALTOP-anslutning: Snabbkoppling

TEKNISKA SKYDDSGASER

ARCAL R1-2

Ar + 2,4% H₂
EN ISO 14175-R1-ArH-2.4

Användningsområde: Skyddsgas för TIG- och plasma-svetsning av austenitiska rostfria stål. Hydrogeninnehållet förbättrar ytfinish, inträngning och svetshastighet.

SMARTOP-anslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

ARCAL 11/15

Ar + 20% He + 5% H₂
EN ISO 14175-R1-ArHeH-20/5

Ar + 5% H₂
EN ISO 14175-R1-ArH-5

Användningsområde: Skyddsgas för TIG-svetsning av austenitiska rostfria stål. Ger hög svetshastighet och god inträngning. Främst för mekaniserad svetsning.

SMARTOP-anslutning: W 21,8 x 1/14", utvändig vänster, DIN 1

ARCAL 14

Ar + 3% CO₂ + 1% O₂
EN ISO 14175-M14-ArCO-3/1

Användningsområde: Skyddsgas för MAG-svetsning av olegerade och låglegerade stål. Främst lämplig för tunnplåt, särskilt pulserad svetsning. Svetsens yta blir blank och oxidfri.

SMARTOP-anslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

ARCAL 22

Ar + 2% O₂
EN ISO 14175-M13-ArO-2

Användningsområde: Skyddsgas för MAG-svetsning av rostfria stål. Ger ingen uppkolning av svetsgodset.

SMARTOP-anslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

ARCAL 23

Ar + 5% CO₂ + 4% O₂
EN ISO 14175-M23-ArCO-5/4

Användningsområde: Skyddsgas för MAG-svetsning med trådelektrod av låg- och olegerade stål. Ger god flytbarhet, lite svetssprut och hög svetshastighet.

SMARTOP-anslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

ARCAL 32/33/35/37

Argon-/heliumblandning
EN ISO 14175-I3

Användningsområde: Skyddsgas för TIG- och MIG-svetsning av aluminium- och kopparlegeringar. Heliuminnehållet förbättrar inträngning och svetshastighet.

SMARTOP-anslutning (32, 37): W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

Ventilanslutning (33, 35): W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

ARCAL 129

Ar + 5% He + 1,8% CO₂ + 1,7% N₂
EN ISO 14175-M12-ArHeC-30/2

Användningsområde: Skyddsgas för MAG-svetsning av duplexa och superduplexa rostfria stål. Helium- och nitrogeninnehållet förbättrar produktivitet, hållfasthet och korrosionsegenskaper.

SMARTOP-anslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

CHROME Premium

Ar + 30% He + 2% CO₂
EN ISO 14175-M12-ArHeC-30/2

Användningsområde: Rotskydd för svetsning av austenitiskt rostfritt stål med TIG och plasma. Plasmaskärning. Läcksökning.

SMARTOP-anslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

ARCAL N5-5

Nitrogen + 5% H₂
EN ISO 14175-N5-NH-5

Användningsområde: Rotskydd för svetsning av austenitiskt rostfritt stål med TIG och plasma. Plasmaskärning. Läcksökning.

SMARTOP-anslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

ArgonOX

Ar + 200 ppm O₂
EN ISO 14175-I1-Ar

Användningsområde: Speciellt framtagen för TIG- och MIG-svetsning av aluminium. Ger en god ljusbågstabiliserande effekt.

Ventilanslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

LASERGASER

LASAL 1

Nitrogen, N₂ > 99,999%
EN ISO 14175-N1

Användningsområde: Tillsammans med Lasal 2 och 4 används Lasal 1 till blandning av lasrande gas i lasern. Mycket låga halter av föroreningar, särskilt partiklar, fukt och kolväten.

Ventilanslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

LASAL 2

Koldioxid, CO₂ > 99,995%
EN ISO 14175-C1

Användningsområde: Tillsammans med Lasal 1 och 4 används Lasal 2 till blandning av lasrande gas i lasern. Mycket låga halter av föroreningar, särskilt partiklar, fukt och kolväten.

Ventilanslutning: W 21,8 x 1/14", utvändig höger, DIN 6

LASAL 4

Helium, He > 99,996%
EN ISO 14175-I2

Användningsområde: Tillsammans med Lasal 1 och 2 används Lasal 4 till blandning av lasrande gas i lasern. Mycket låga halter av föroreningar, särskilt partiklar, fukt och kolväten.

Ventilanslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

LASAL 2001

Nitrogen, N₂ > 99,999%
EN ISO 14175-N1

Användningsområde: Skärgas till laserskärning av bl a rostfria stål. Ingen oxidation av skärnittet.

Ventilanslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

LASAL 2003

Oxygen, O₂ > 99,95%
EN ISO 14175-O1

Användningsområde: Skärgas till laserskärning av bl a olegerade och låglegerade stål för att uppnå hög skärhastighet.

Ventilanslutning: W 21,8 x 1/14", utvändig höger, DIN 6

LASAL P51

Helium-/Nitrogen-/Koldioxid-blandning

Användningsområde: Lasrande gas i koldioxidlaser.

Ventilanslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

LASAL 201

Helium-/Nitrogen-/Kolmonoxid-/Koldioxid-/Oxygen-/Xenon-blandning

Användningsområde: Lasrande gas i koldioxidlaser.

Ventilanslutning: W 21,8 x 1/14", utvändig vänster, DIN 1

Övriga LASAL-blandningar

Nitrogen-/Koldioxid-/Helium- (samt eventuellt Kolmonoxid-/Hydrogen-/Oxygen-/Xenon-blandningar)

Vi erbjuder även andra färdiga gasblandningar för drift av din laser. Sammansättningen föreskrivs av laserleverantören. Mycket låga halter av föroreningar, särskilt partiklar, fukt och kolväten.

Acetylen

Acetylen, C₂H₂ > 99,5%
Användningsområde: Bränngas för svetsning och skärning av stål, lödning, flammrensning och flammrättning.

SMARTOP-anslutning: G 3/4" x 1/14", invändig höger

EXELTOP: Snabbkoppling

ALTOP: Skruvkoppling

ÖVRIGA GASER

Oxygen (syrgas)

O₂ ≥ 99,5%
EN ISO 14175-O1

Användningsområde: Svetsning med brännigas, t ex acetylen, lödning, värmning, brännskärning, plasma- och laserskärning m.m.

SMARTOP-anslutning: W 21,8 x 1/14", utvändig höger, DIN 6

EXELTOP: Snabbkoppling

ALTOP: Skruvkoppling

Alphagaz 1 Helium

He ≥ 99,999%
EN ISO 14175-I2

Användningsområde: Skyddsgas för speciella TIG- och MIG-svetsstillämpningar av t ex aluminium och koppar.

SMARTOP-anslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

Hydrogen (vätgas)

H₂ ≥ 99,9%
Användningsområde: Reduktionsgas, t ex vid ugnslödning och som brännigas.

Ventilanslutning: W 21,8 x 1/14", utvändig vänster, DIN 1

Koldioxid

CO₂ ≥ 99,7%
EN ISO 14175-C1

Användningsområde: Skyddsgas för MAG-svetsning med trådelektrod av olegerade och låglegerade stål. Föreskrivs också för vissa rörelektroder, även rostfria.

Ventilanslutning: W 21,8 x 1/14" utvändig höger, DIN 6

R-744 (Koldioxid)

CO₂ ≥ 99,99%
EN ISO 14175-C1

Användningsområde: Koldioxid för kylutrustning. Dubbelventil och dykror, så att R-744 kan användas i både flytande form och som gas.

Ventilanslutning: W 21,8 x 1/14" utvändig höger, DIN 6

Nitrogen (kvävgas)

N₂ ≥ 99,8%
EN ISO 14175-N1

Användningsområde: Skyddsgas vid värmebehandling. Även för inertning av t ex rörsystem och tankar där explosions- och brandrisk förekommer. Skärgas till laserskärning av bl a rostfria stål.

Ventilanslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10

Noxal 7

Argon + 35% H₂
EN ISO 14175-R2-ArH-35

Användningsområde: Skärgas till plasmaskärning av rostfria stål.

Ventilanslutning: W 21,8 x 1/14", utvändig vänster, DIN 1

Formiergas

Nitrogen + 10% H₂
EN ISO 14175-N5-NH-10

Användningsområde: Rotskyddsgas i samband med svetsning av rostfria stål.

Ventilanslutning: W 21,8 x 1/14", utvändig vänster, DIN 1

EXELTOP: Snabbkoppling

ALTOP: Skruvkoppling

Syntetisk luft

Torr och oljefri luft

Användningsområde: Tryckluft, t ex vid låg förbrukning, där kompressor inte kan användas eller där kraven på låg fukthalt och hög renhet är stora. Ej avsedd att användas som andningsluft.

Ventilanslutning: G 5/8" invändig höger, DIN 13

3D Heat mix

Ar + 2,65% H₂ / Ar ≥ 99,999%
EN ISO 14175-R1-ArH-2.65

Användningsområde: Värmebehandling av stål för additiv tillverkning. Levereras med Certificate of Conformity.

Ventilanslutning: W 24,32 x 1/14", utvändig höger, DIN 10