

Innovativa flaskventiler

Qlixbi™

Roterar 360°. Byt enkelt arbetsställning utan att flytta på flaskan.

Snabb "klickanslutning". Du behöver inget verktyg.



Anslut regulatortill Qlixbi endast en gång. Qlixbi och regulatort följer sedan med dig från flaska till flaska.

Tydlig indikator som blir röd och visar när det återstår gas för ytterligare ca 25 minuters svetsning.

INNOVATIV DESIGN SOM FÖRENKLAR DITT ARBETE.

Qlixbi är en ny generation av gasflaskor, med en innovativ connector och digitala lösningar. Den består av connectorn som klickas på flaskan och ett fäste på själva flaskan.

EXELTOP™

Ergonomisk och tålig flaskhuv

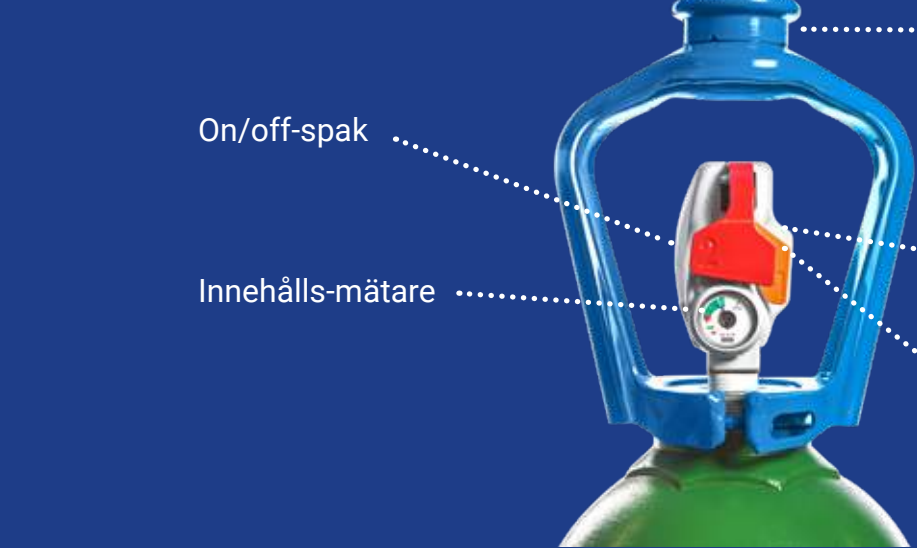
Konstant visning av innehåll

Tydlig on/off-status och omedelbar stängning av gasen

FÖR BÄSTA RESULTAT

EXELTOP™ - med en avancerad inbyggd tvåstegsregulator ger den ett stabilt skyddsgasflöde. Det graderade vredet gör det lätt att ställa in flödet, den ergonomiska och tåliga flaskhuvens skyddar effektivt ventilen. EXELTOP™ har en on/off-spak med omedelbar stängning av gasen och tydlig on/off-status.

SMARTOP™



Ergonomisk huv

On/off-spak

Innehållsmätare

Anslutning för regulator

Inbyggd restgasventil

SMART FLASKVENTIL

SMARTOP™ har innehållsmätare som visar flaskinnehållet även när flaskan är stängd. On/off-spaken gör det lätt att sätta på/stänga av gastillförseln.

Compact S™

300-BARS GASFLASKA

COMPACT S™ är säker och lätt att hantera. Den är bara drygt en halv meter hög och väger 25 kg när den är fylld. Flaskan innehåller lika mycket gas som en 20-litersflaska med 200 bar. Den är utrustad med EXELTOP™ som är en avancerad tvåstegsregulator. Allt detta gör att Compact S™ passar perfekt för svetsarbeten med krav på både kapacitet och rörlighet.

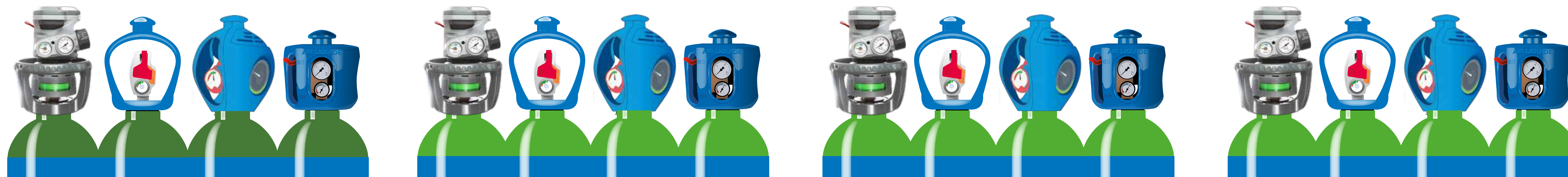


NYHET!

se.airliquide.com



Air Liquide är världens ledande leverantör av gaser, teknik och tjänster för industri och sjukvård. Verksamheten finns representerad i 72 länder, har ca 67,800 medarbetare och över 4 miljoner kunder och patienter.



SKYDDSGASER



ARCAL™ PRIME

Argon ≥ 99,998%
EN ISO 14175-11-Ar

Användningsområde: Universell skyddsgas för TIG- och plasmavetsning samt rotskydd av alla material. MIG-svetsning av aluminium- och kopparlegeringar, svetsning av titan och höglegerade rostfria stål.

SMARTOP™-anslutning: W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10

EXELTOP™- och ALTOP™-anslutning: Snabbkoppling



ARCAL™ CHROME

Ar + 2% CO₂
EN ISO 14175-M12-ArC-2

Användningsområde: Universell skyddsgas för MAG-svetsning av ferritiska och austenitiska rostfria stål, t ex kemiska behållare och rör. Ger god finish, liten mängd rök och mycket lite svetsnsprut.

SMARTOP™-anslutning: W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10

EXELTOP™- och ALTOP™-anslutning: Snabbkoppling



ARCAL™ SPEED

Ar + 8% CO₂
EN ISO 14175-M20-ArC-8

Användningsområde: Universell skyddsgas för MAG-svetsning med trådelektrod av låg- och olegerade stål. Perfekt för högproduktiv svetsning, t ex robotiserade applikationer. Ger god finish, liten mängd rök och mycket lite svetsnsprut.

SMARTOP™-anslutning: W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10

EXELTOP™- och ALTOP™-anslutning: Snabbkoppling



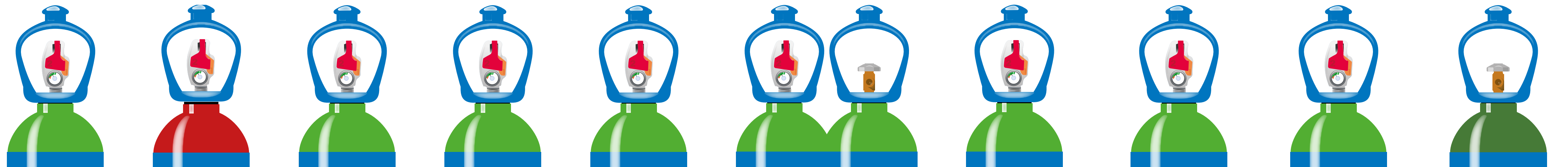
ARCAL™ FORCE

Ar + 18% CO₂
EN ISO 14175-M21-ArC-18

Användningsområde: Universell skyddsgas för MAG-svetsning med tråd- och rörelektrod av låg- och olegerade stål. Tolerant mot yttföreningar, ger god inträngning och lite svetsnsprut.

SMARTOP™-anslutning: W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10

EXELTOP™- och ALTOP™-anslutning: Snabbkoppling



TEKNISKA SKYDDSGASER

ARCAL™ R1-2

Ar + 2,4% H₂
EN ISO 14175-R1-ArH-2.4

Användningsområde: Skyddsgas för TIG- och plasma-svetsning av austenitiska rostfria stål. Hydrogeninnehållet förbättrar ytfinish, inträngning och svetsastighet.

SMARTOP™-anslutning: W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10

ARCAL™ 11/15

Ar + 20% He + 5% H₂
EN ISO 14175-R1-ArHeH-20/5

Användningsområde: Skyddsgas för TIG-svetsning av austenitiska rostfria stål. Ger hög svetsastighet och god inträngning. Främst för mekaniserad svetsning.

SMARTOP™-anslutning: W 21,8 x 1/14", utväändig vänster, DIN 1

ARCAL™ 14

Ar + 3% CO₂ + 1% O₂
EN ISO 14175-M14-ArCO-3/1

Användningsområde: Skyddsgas för MAG-svetsning av olegerade och läglegerade stål. Främst lämplig för tunnplåt, särskilt pulserad svetsning. Svetsens yta blir blank och oxidfri.

SMARTOP™-anslutning: W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10

ARCAL™ 22

Ar + 2% O₂
EN ISO 14175-M13-ArO-2

Användningsområde: Skyddsgas för MAG-svetsning av rostfria stål. Ger ingen uppkolning av svetsgodset.

SMARTOP™-anslutning: W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10

ARCAL™ 23

Ar + 5% CO₂ + 4% O₂
EN ISO 14175-M23-ArCO-5/4

Användningsområde: Skyddsgas för MAG-svetsning med trådelektrod av låg- och olegerade stål. Ger god flytbarhet, lite svetsnsprut och hög svetsastighet.

SMARTOP™-anslutning: W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10

ARCAL™ 32/33/35/37

Argon-/heliumblandning
EN ISO 14175-I3

Användningsområde: Skyddsgas för TIG- och MIG-svetsning av aluminium- och kopparlegeringar. Heliuminnehållet förbättrar inträngning och svetsastighet.

SMARTOP™-anslutning (32, 37): W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10

Ventilanslutning (33, 35): W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10

ARCAL™ 129

Ar + 5% He + 1,8% CO₂ + 1,7% N₂
EN ISO 14175-ZArHeCN-5/1.8/1.7

Användningsområde: Skyddsgas för MAG-svetsning av duplexa och superduplexa rostfria stål. Helium- och nitrogeninnehållet förbättrar produktivitet, hållfasthet och korrosionsegenskaper.

SMARTOP™-anslutning: W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10

CHROME PREMIUM

Ar + 30% He + 2% CO₂
EN ISO 14175-M12-ArHeC-30/2

Användningsområde: Skyddsgas för MAG-svetsning i rostfritt stål. Heliuminnehållet förbättrar inträngning och svetsastighet p g a ökad värmetillförsel.

SMARTOP™-anslutning: W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10

ARCAL™ N5-5

Nitrogen + 5% H₂
EN ISO 14175-N₅-NH-5

Användningsområde: Rotskydd för svetsning av austenitiskt rostfritt stål med TIG och plasma. Plasmaskärmning. Läcksköning.

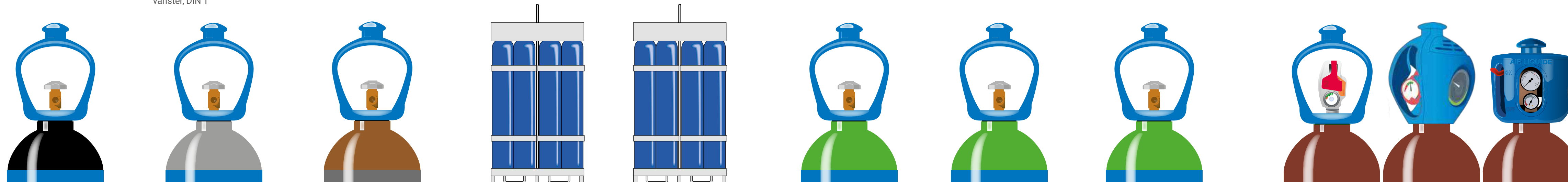
SMARTOP™-anslutning: W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10

ARGONOX

Ar + 200 ppm O₂
EN ISO 14175-I1-Ar

Användningsområde: Specieellt framtagen för TIG- och MIG-svetsning av aluminium. Ger en god ljusbågstabilerande effekt.

Ventilanslutning: W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10



LASER GASER

LASAL 1

Nitrogen, N₂ > 99,999%
EN ISO 14175-N₁

Användningsområde: Tillsammans med Lasal 2 och 4 används Lasal 1 till blandning av laserande gas i lasern. Mycket låga halter av föroreningar, särskilt partiklar, fukt och kolväten.

Ventilanslutning: W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10

LASAL 2

Koldioxid, CO₂ > 99,995%
EN ISO 14175-C1

Användningsområde: Tillsammans med Lasal 1 och 4 används Lasal 2 till blandning av laserande gas i lasern. Mycket låga halter av föroreningar, särskilt partiklar, fukt och kolväten.

Ventilanslutning: W 21,8 x 1/14", utväändig höger, DIN 6

LASAL 4

Helium, He > 99,996%
EN ISO 14175-I2

Användningsområde: Tillsammans med Lasal 1 och 2 används Lasal 4 till blandning av laserande gas i lasern. Mycket låga halter av föroreningar, särskilt partiklar, fukt och kolväten.

Ventilanslutning: W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10

LASAL 2001

Nitrogen, N₂ > 99,999%
EN ISO 14175-N₁

Användningsområde: Skärgas till laserskärmning av bl a olegerade och läglegerade stål för att uppnå hög skärhastighet.

Ventilanslutning: W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10

LASAL 2003

Oxygen, O₂ > 99,995%
EN ISO 14175-O₁

Användningsområde: Skärgas till laserskärmning av bl a olegerade och läglegerade stål för att uppnå hög skärhastighet.

Ventilanslutning: W 21,8 x 1/14", utväändig höger, DIN 6

LASAL P51

Helium-/Nitrogen-/Koldioxidblandning
Användningsområde: Laserande gas i koldioxidlasern.

Ventilanslutning: W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10

LASAL 201

Helium-/Nitrogen-/Kolmonoxid-/Koldioxid-/Oxygen-/Xenon-blandning
Användningsområde: Laserande gas i koldioxidlasern.

Ventilanslutning: W 21,8 x 1/14", utväändig vänster, DIN 1

ÖVRIGA LASAL-BLANDNINGAR

Nitrogen-/Koldioxid-/Helium- (samt eventuellt Kolmonoxid-/Hydrogen-/Oxygen-/Xenon-blandningar)

Vi erbjuder även andra färdiga gasblandningar för drift av din laser. Sammansättningen föreskrivs av laserleverantören. Mycket låga halter av föroreningar, särskilt partiklar, fukt och kolväten.

ACETYLEN

Acetylen, C₂H₂ > 99,5%

Användningsområde: Bränslegas för svetsning och skärmning av stål, lödning, flammrensning och flammriktning.

SMARTOP™-anslutning: G 3/4" x 1/14", invändig höger

EXELTOP™: Snabbkoppling

ALTOP™: Skruvkoppling



ÖVRIGA GASER

OXYGEN (SYRGAS)

O₂ ≥ 99,5%
EN ISO 14175-O₁

Användningsområde: Svetsning med bränslegas, t ex acetylen, lödning, värmning, brännskärmning, plasma- och laserskärmning m.m.

SMARTOP™-anslutning: W 21,8 x 1/14", utväändig höger, DIN 6

EXELTOP™: Snabbkoppling

ALTOP™: Skruvkoppling

HYDROGEN (VÄTGAS)

H₂ ≥ 99,9%

Användningsområde: Reduktionsgas, t ex vid ugslödning och som bränslegas.

Ventilanslutning: W 21,8 x 1/14", utväändig vänster, DIN 1

KOLDIOXID

CO₂ ≥ 99,7%
EN ISO 14175-C1

Användningsområde: Skyddsgas för MAG-svetsning med trådelektrod av olegerade och läglegerade stål. Föreskrivs också för vissa rörelektroder, även rostfria.

Ventilanslutning: W 21,8 x 1/14", utväändig höger, DIN 6

R-744 (KOLDIOXID)

CO₂ ≥ 99,99%
EN ISO 14175-C1

Användningsområde: Koldioxid för kylutrustning. Dubbelventil och dykrör, så att R-744 kan användas i både flytande form och som gas.

Ventilanslutning: W 21,8 x 1/14", utväändig höger, DIN 6

NITROGEN (KVÄVGAS)

N₂ ≥ 99,8%
EN ISO 14175-N₁

Användningsområde: Skyddsgas vid värmebehandling. Även för inertierteering av t ex rörsystem och tankar där explosions- och brandrisk förekommer. Skärgas till laserskärmning av bl a rostfria stål.

Ventilanslutning: W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10

NOXAL 7

Argon + 35% H₂
EN ISO 14175-R2-ArH-35

Användningsområde: Skärgas till plasmaskärmning av rostfria stål.

Ventilanslutning: W 21,8 x 1/14", utväändig vänster, DIN 1

FORMIERGAS

Nitrogen + 10% H₂
EN ISO 14175-N₁-NH-10

Användningsområde: Rotskyddsgas i samband med svetsning av rostfria stål.

Ventilanslutning: W 21,8 x 1/14", utväändig vänster, DIN 1

EXELTOP™: Snabbkoppling

ALTOP™: Skruvkoppling

SYNTEKISK LUFT

Torr och oljefri luft

Användningsområde: Tryckluft, t ex vid låg förbrukning, där kompressor inte kan användas eller där kraven på låg fuktighet och hög renhet är stora. Ej avsedd att användas som andningsluft.

Ventilanslutning: G 5/8" invändig höger, DIN 13

3D HEAT MIX

Ar + 2,65% H₂ / Ar ≥ 99,999%
EN ISO 14175-R1-ArH-2.65

Användningsområde: Värmebehandling av stål för additiv tillverkning. Levereras med Certificate of Conformity.

Ventilanslutning: W 24,32 x 1/14", utväändig höger, DIN 10